

**ALTRI EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA  
ED INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI**  
*(ai sensi dell'art. 14 co. 1 lett. e) del D. Lgs. n. 33 del 14 marzo 2013 e ss.mm.ii)*

Il sottoscritto Guido Meloni, in qualità di componente del Consiglio di Amministrazione dell'Università degli Studi del Molise per il periodo 2016/2020

**CONSAPEVOLE**

delle sanzioni penali, nel caso di mendaci dichiarazioni, falsità negli atti, uso o esibizione di atti falsi o contenenti dati non rispondenti a verità, richiamate dall'art. 76 del D.P.R. n. 445/2000, sotto la sua personale responsabilità,

**DICHIARA**

di non ricoprire ulteriori incarichi con oneri a carico della finanza pubblica.

Roma 31 maggio 2019

Il dichiarante

