

**DATI RELATIVI ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI
E RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI**
(ai sensi dell'art. 14 co. 1 lett. d) del D. Lgs. n. 33 del 14 marzo 2013 e ss.mm.e ii)

Nome	Cognome	Atto e data della nomina	Organo di Indirizzo politico
Filippo	De Rossi	1 luglio 2020	no
Carica	Ente pubblico o privato	Periodo	Compenso
	Università Suor Orsola Benincasa - Napoli	dal 1 luglio 2020	
Copertura di un corso (6 CFU) per supplenza		al 1 luglio 2021	€ 4000
		dal _____	€
		al _____	
		dal _____	€
		al _____	
		dal _____	€
		al _____	
Luogo e data	Il dichiarante		

Napoli 18 novembre 2020

