

**DATI RELATIVI ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI
E RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI ***
(ai sensi dell'art. 14 co. 1 lett. d) del D. lgs. n. 33 del 14 marzo 2013 e ss.mm.e ii)

Il/La sottoscritto/a Antonucci Francesca, in qualità di
componente del Consiglio di Amministrazione dell'Università degli Studi del Molise per il
periodo 2020/2022

CONSAPEVOLE

delle sanzioni penali, nel caso di mendaci dichiarazioni, falsità negli atti, uso o esibizione di atti falsi o
contenenti dati non rispondenti a verità, richiamate dall'art. 76 del D.P.R. n. 445/2000, sotto la sua
personale responsabilità,

DICHIARA

di non ricoprire altre cariche presso enti pubblici o privati.

Luogo e data

Isernia, 16/11/2020

Il dichiarante



* dall'atto di nomina e per tutta la durata del mandato